Calderas Munguia, S.L.





Catálogo

Calderas Munguia, S.L.



Calderas Munguia, S.L.



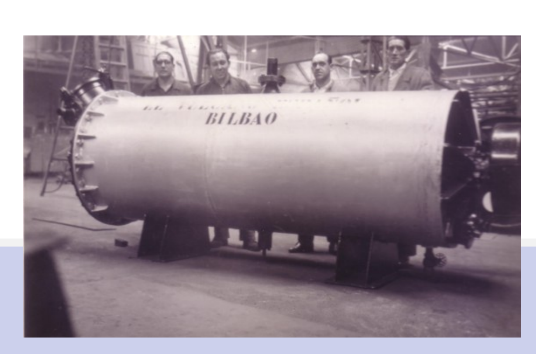
Presentación



Calderas Munguia, S.L. Está dedicada a satisfacer plenamente las necesidades de nuestros clientes a través de una extensa gama de productos y servicios tales como, Acumuladores, Vasos de Expansión, Depósitos a Presión, Depósitos para Aire Comprimido, los cuales se fabrican exactamente a las medidas según plano, enviados por nuestros clientes, en nuestra planta de Mungia. Nuestro programa de fabricación permite cubrir la más amplia gama de capacidades y presiones.

Todos nuestros productos están homologados, llevan el sello CE y cumplen las normativas de aparatos a presión vigentes.

Historia



Calderas Munguia, S.L., (anteriormente Vulcano Español S.A.)

Fue fundada en el año 1904, uno de los líderes mundiales en el mercado de depósitos atmosféricos, depósitos a presión, tanques y calderería en general. La oficina y fábrica está ubicada en Mungia, Bizkaia.

Calderas Munguia, S.L., está dedicada a satisfacer plenamente las necesidades de nuestros clientes a través de una extensa gama de productos y servicios tales como, Acumuladores, Vasos de Expansión, Depósitos atmosféricos, Depósitos para Aire Comprimido, los cuales se fabrican exactamente a las medidas según plano enviado por nuestros clientes, en nuestra planta de Mungia.





Nuestro programa de fabricación permite cubrir la más amplia gama de capacidades y presiones.

Calderas Munguia, S.L., está **Homologada por CEE**, que asegura a nuestros clientes la existencia de un sistema de gestión eficiente y fiable, diseñado para lograr los más altos niveles de calidad y servicio, por lo que se adjunta

Servicios

Está dedicada a satisfacer plenamente las necesidades de nuestros clientes a través de una extensa gama de productos y servicios tales como, Acumuladores, Vasos de Expansión, Depósitos atmosféricos, Depósitos para Aire Comprimido, los cuales se fabrican exactamente a las medidas según plano, enviados por nuestros clientes, en nuestra planta de Mungia. Nuestro programa de fabricación permite cubrir la más amplia gama de capacidades y presiones.

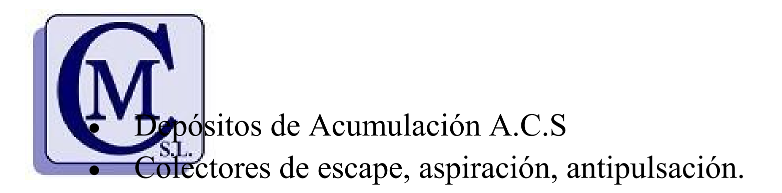
CARACTERÍSTICAS DE NUESTROS PRODUCTOS

- Medidas, tomas y posicionamiento de las mismas según cliente
- Fabricación según normativa a aplicar en cada caso
- Acabado: pintado STD de la empresa (adaptable a necesidades del cliente). Depósitos en acero inoxidable acabados en pintura especial de inoxidable
- Entrega: cuidamos especialmente que los pedidos lleguen a nuestros clientes en las mejores condiciones posibles.

Productos

Todos nuestros productos está homologados, llevan el sello CE y cumplen las normativas de aparatos a presión vigentes en éste momento.

- Acumuladores
- Vasos de Expansión
- Vasos de Expansión A.C.S
- Vasos de Expansión Energía Solar
- Depósitos de Calefacción
- Depósitos a Presión
- Depósitos de Acumulación
- Vasos de Expansión con Compresor
- Vasos de Expansión para Calderas
- Depósitos para Aire Comprimido



- Depósitos de Acumulación A.C.S
- Colectores de escape, aspiración, antipulsación.

- Tolvas
- Chimeneas
- Escaleras
- Calderería en General.
- Accesorios
- Dossier
  Manual de instrucciones
- Berotz
- Aislamientos térmicos

Todos ellos:

- Horizontales o Verticales.
- Galvanizados, pintados, granallados.
- En Carbono o en Acero inoxidable.

DEPÓSITOS PARA AIRE COMPRIMIDO

Los depósitos que detallamos a continuación se construyen a diferentes presiones y diferentes volúmenes.

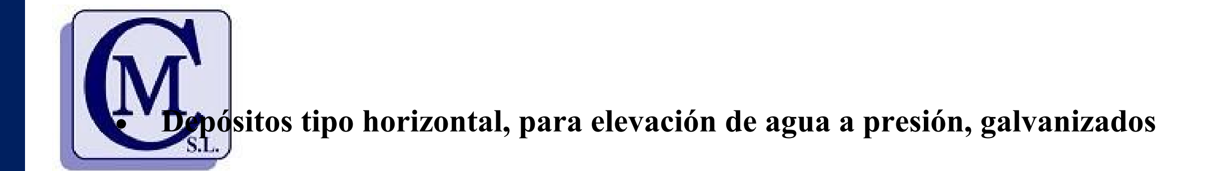
Van provistos de placa de diseño CE y Certificado por TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A., para depósitos de Aire Comprimido o Certificado de depósitos acumuladores para depósitos de almacenamiento de combustibles líquidos.

Para ello siguen un Procedimientos de certificación que se lleva a efecto de acuerdo a una Reglamentación legal y una Normativa técnica.

Volúmenes desde 4lts. a 15.000 lts. y presiones desde 4 bar a 30 y homologados.

Fuera de estos volúmenes y presiones, se realizaría proyecto previamente.

- **Tubo horizontales dobles**
- **Depósitos verticales**
- **Depósitos horizontales**
- **Depósitos tipo vertical, para elevación de agua a presión, galvanizados**



- **Depósitos tipo horizontal, para elevación de agua a presión, galvanizados**

DEPÓSITOS TANQUES, PARA ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLES LIQUIDOS, CONSTRUIDOS SEGÚN NORMA

Estos depósitos van provistos de la placa de control y del certificado de prueba de acuerdo con el Reglamento , según **UNE 62351 parte 1**, depósitos de pared simple.

Cuando vayan a ser instalados en lugares muy húmedos y precisen protección contra la corrosión, podemos suministrarlos bituminados, es decir, pintados con alquitrán y rociados de arena.**HOMOLOGACIONES DE LAS QUE DISPONEMOS**

- CERTIFICADO DE ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL (ATISAE)

Disponemos del **Certificado de Asistencia Técnica Industrial (ATISAE),** el cual certifica que **Calderas Munguia S.L**., como fabricante de recipientes a presión y en base a lo dispuesto en el R.D. 1495/1991 del 11 de octubre, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la **Directiva 87/404/CEE,** sobre recipientes a presión simples.

Disponemos **Certificados de Conformidad de CE (Directiva Equipos a Presión 97/23/CE),** para depósitos de Aire Comprimido, Gas Digestión para distintas categorías (I, II, III, IV).

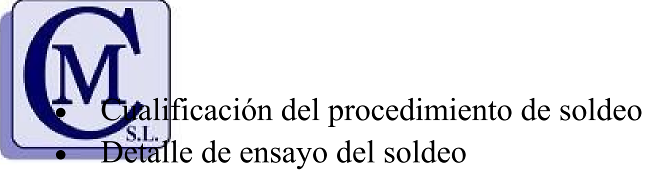
Para tales depósitos disponemos:

- Tabla de Dimensiones
- Tabla de Espesores. Cálculos según Norma Asme.

Disponemos de **Certificados para Depósitos Acumuladores**, para productos petrolíferos para calefacción y otros uso no industriales, según la ITC MI-IP 03.(UNE 62350 parte 1, depósitos de pared simple.

- OTROS

A través de la Entidad **ATISAE**, disponemos los certificados siguientes:



- Cualificación del procedimiento de soldeo
- Detalle de ensayo del soldeo
- Resultados de los soldeos
- Certificado de homologación de los soldadores
-

- CODIGO DE DISEÑO Y REGISTRO OFICIAL DE DEPÓSITOS A PRESIÓN

Para el diseño, cálculo y construcción de los aparatos, se emplea el código **ASME, Sección VIII, División 1** de recipientes a presión.

- PLACA DE DISEÑO

Los recipientes llevan incorporados un placa de diseño de acuerdo con el **Art. 19** del Reglamento de Aparatos a Presión, donde se grabarán la presión de diseño y el número de registro del Aparato y la fecha de la primera prueba y sucesivas.

- PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Además de la placa de diseño anteriormente descripta, los recipientes de aire llevan otra placa en la que aparecerán, Nombre del fabricante, Nº de fabricación, Año de fabricación, Características Principales.

- CONSTRUCCIÓN Y ENSAYOS

Durante el transcurso de la fabricación, se inspeccionará el proceso de construcción de los recipientes, comprobando que se lleva a efecto de acuerdo con el Código **ASME** de Recipientes a presión, y que los materiales y métodos de fabricación están de acuerdo con lo especificado en el presente proyecto.
Las inspecciones se llevarán a cabo por el departamento de control de calidad de **CALDERAS MUNGUIA, S.L.**

Los recipientes se someterán a una prueba hidrostática de 1,5 veces la presión de diseño. Durante la prueba se mantendrá la presión el tiempo necesario para examinar las partes a presión y observar si existen fugas ó se producen deformaciones permanentes.

- PROCEDIMIENTOS DE CERTIFICACIÓN

El procedimiento de evaluación de la conformidad del aparato, que deberá aplicarse para fijar el marcado CE en el aparato a presión, dependerá de la categoría del mismo.



Caldereras Munguía, S.L.

La categoría de los aparatos vendrá en función:

- De su presión máxima admisible Ps
- De su volumen propio V
- Del grupo de fluidos a que estén destinados

Para ello utilizaremos los cuadros del Anexo II de la **Directiva 97/23/CE**.

- REGLAMENTACIÓN LEGAL

REAL DECRETO 769/1999 del 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de aplicaciones de la Directiva del parlamento Europeo y del consejo 97/23/CE, relativa a los equipos de presión y se modifica el Real Decreto 1244/1979, de 4 de abril.

- NORMATIVA TÉCNICA

Código de diseño: **ASME Sección VIII, División 1**

- CARACTERÍSTICAS DE NUESTROS PRODUCTOS

- Medidas, tomas y posicionamiento de las mismas según cliente
- Fabricación según normativa a aplicar en cada caso
- Acabado: pintado STD de la empresa (adaptable a necesidades del cliente). Depósitos en acero inoxidable acabados en pintura especial de inoxidable
- Entrega: cuidamos especialmente que los pedidos lleguen a nuestros clientes en las mejores condiciones posibles.

- OTROS SERVICIOS

- Retimbrado de calderines
- Reparación de calderines



Calderas Munguia, S.L.

DEPÓSITOS atmosféricos *Calderas Munguia*

Contenido	➢ Fuel, gas oil, gasolina. ➢ Agua caliente sanitaria. A.C.S. ➢ Fría (con y sin calidad alimentaria) ➢ Productos químicos
Normativas constructivas	Los depósitos se construyen según las siguientes normas: ➢ **Normativa española (UNE):** Tanques mayores de 3.000 litros de capacidad: ○ UNE 62350-1: Tanques de simple pared. ○ UNE 62350-2: Tanques horizontales doble pared de acero. Tanques hasta 3.000 litros de capacidad: ○ UNE 62351-1: Tanques de simple pared. ○ UNE 62351-2: Tanques de doble pared de acero. ➢ **Normativa europea (EN):** ○ Tanques enterrados: UNE-EN 12285-1 ○ Tanques aéreos: UNE-EN 12285-2. Las características de este catálogo corresponden a depósitos según la norma española UNE. Consultar respecto a depósitos según norma europea, otras normativas, depósitos verticales ..) Los depósitos están construidos con chapa de acero laminada tanto en carbono como en AISI, según norma europea EN 10025 con sus espesores correspondientes. Los fondos campsa de diferentes diámetros.
Certificaciones	Calderas Munguia suministra todos los depósitos con certificado de inspección según normas UNE. A petición del cliente. Se puede emitir un certificado de ensayo de porosidad emitido por empresa especializada.
Acabado superficial	Pintado standard de la empresa, según RAL indicado por el cliente o epoxi (enterrados). Empresa especializada: • Granallado. • Galvanizado • Pintado bajo especificaciones detalladas.
Volúmenes	Disponemos de gran variedad de modelos con distintas capacidades.
Instalación	Calderas Munguia no se encarga de realizar instalaciones, serán a cargo de un instalador.



Caldera Munguia, S.L.

DEPÓSITOS *Aire comprimido Calderas Munguia*

Depósitos verticales y Depósitos horizontales

Contenido	➢ Aire comprimido
Normativas constructivas	
Certificaciones	Calderas Munguia siempre suministra junto con todos los depósitos Certificado de inspección según normas ASME. Se puede emitir un certificado de ensayo de porosidad emitido por empresa especializada.
Acabado superficial	Pintado standard de la empresa, según RAL indicado por el cliente o epoxi (enterrados). Empresa especializada: • Granallado. • Galvanizado • Pintado bajo especificaciones detalladas.
Volúmenes	Disponemos de gran variedad de modelos con distintas capacidades.
Instalación	Calderas Munguia no se encarga de realizar instalaciones, serán a cargo de un instalador.



Calderas Munguia, S.L.

DEPÓSITOS *Varios* *Calderas Munguia*

	➢ **Colectores**
	➢ **Cuerpos refrigeradores**
	➢ **Bocas de registro**

	Chimeneas
	➢ **Escaleras** ○ **Caraco** ○ **…**
	➢ **Bocas de registro**

Calderas Munguía, S.L.





Calorifugados



Depósito vertical a presión





Filtro



Calderas Munguía, S.L.



Depósito horizontal a presión



Depósito tanque





Depósito a presión bajo plano



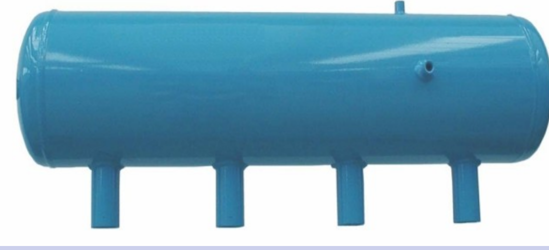
Calderas Munguía, S.L.

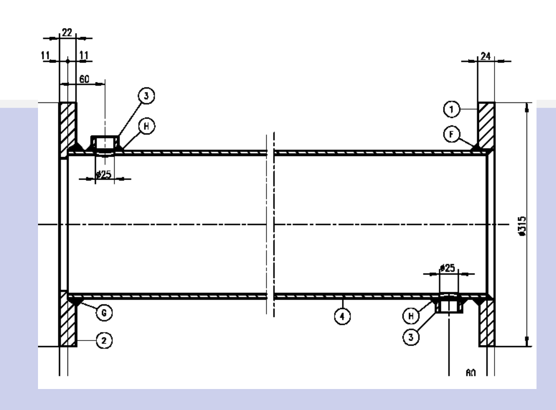


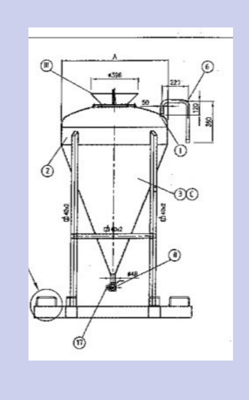


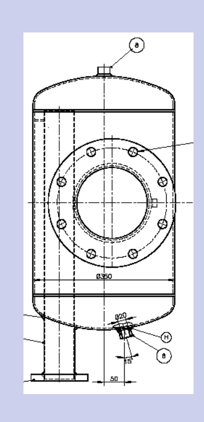
Depósito a presión bajo plano

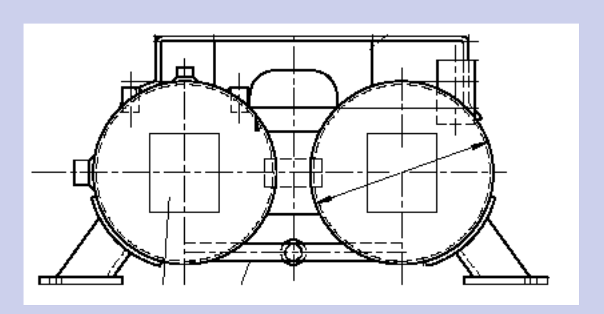












Calderas Munguia, S.L.





Depósito a presión bajo plano Iberdrola

Depósito de doble pared



Calderas Munguía, S.L.





Depósito tanque inox



Depósito a presión bajo plano en inox

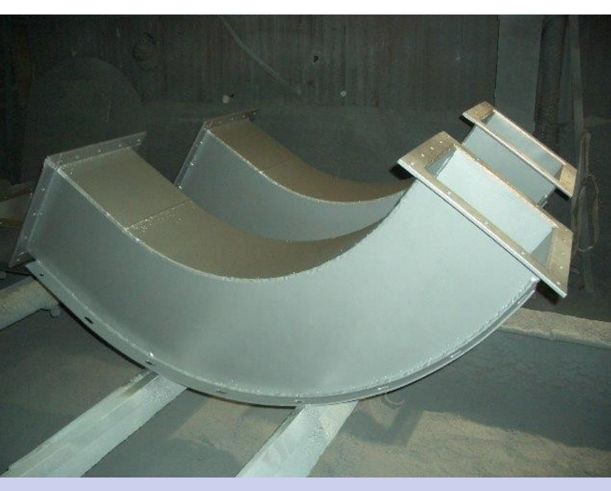


Calderas Munguía, S.L.



Estructuras galvanizadas





Estructuras pintadas

